

COSTRUZIONE DI APPARECCHIATURE CHIMICHE
ESAME DEL 30/06/2016

Esercizio 1

E' dato il sistema mozzo-albero cavo mostrato in Fig. 1.1. Il mozzo e l'albero sono in acciaio. Si valuti, ipotizzando di scaldare il mozzo prima del montaggio fino a poter effettuare liberamente il montaggio stesso:

1. la temperatura minima del mozzo necessaria al montaggio per garantire la possibilità di trasmettere in esercizio la coppia M_0 tra il mozzo stesso e l'albero
2. la temperatura massima del mozzo necessaria al montaggio che permette di rispettare i limiti di ammissibilità del materiale

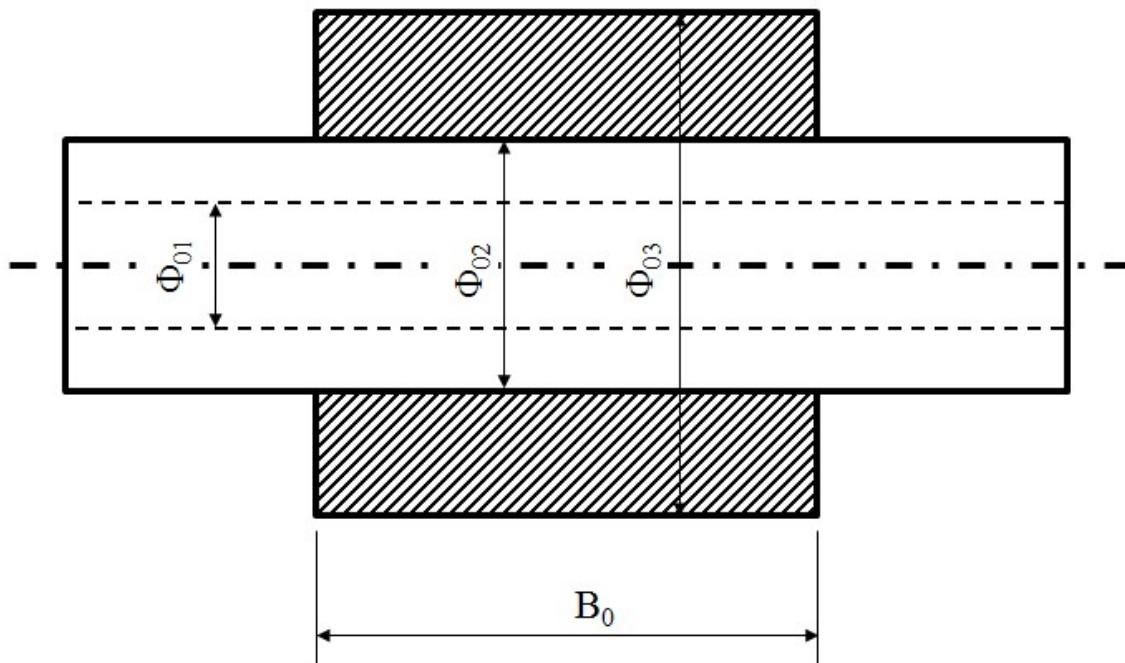


Fig. 1.1

$$\Phi_{01} := 20 \cdot \text{mm}$$

$$\Phi_{02} := 35 \cdot \text{mm}$$

$$\Phi_{03} := 50 \cdot \text{mm}$$

$$B_0 := 40 \cdot \text{mm}$$

$$E_0 := 210000 \cdot \text{MPa}$$

$$\sigma_{\text{amm}0} := 500 \cdot \text{MPa}$$

$$\nu := 0.3 \quad \alpha_0 := 1.2 \cdot 10^{-5}$$

$$M_0 := 5 \cdot \text{kN} \cdot \text{m}$$

Quesito 1

$$p_{0\min} := \frac{2 \cdot M_0}{\pi \cdot \Phi_{02}^2 \cdot B_0} = 64.961 \cdot \text{MPa} \quad \text{pressione richiesta per trasmettere } M_0$$

$$R_i := \frac{\Phi_{01}}{2} = 10 \cdot \text{mm}$$

$$R_c := \frac{\Phi_{02}}{2} = 17.5 \cdot \text{mm}$$

$$R_e := \frac{\Phi_{03}}{2} = 25 \cdot \text{mm}$$

$$i_{0\min} := \frac{2 \cdot R_c^3 \cdot (R_e^2 - R_i^2)}{E_0 \cdot (R_e^2 - R_c^2) \cdot (R_c^2 - R_i^2)} \cdot p_{0\min} = 0.026 \cdot \text{mm}$$

$$\Delta T_{\min} := \frac{i_{0\min}}{\alpha_0 \cdot R_c} = 126.088$$

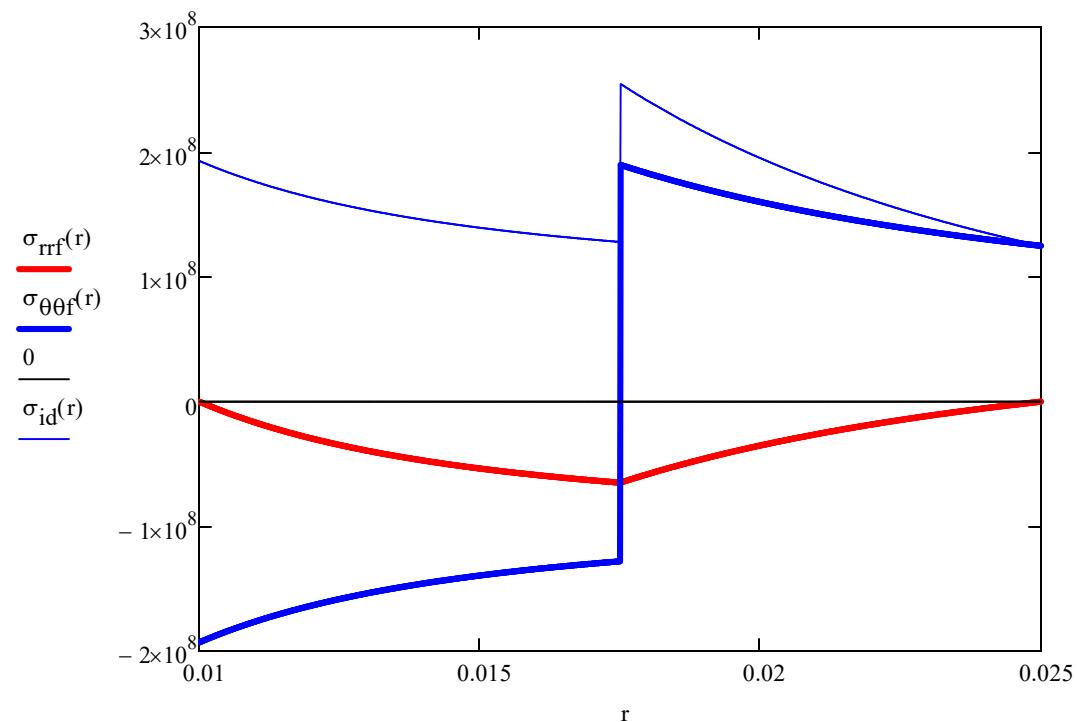
Quesito 2

$$\sigma_{\text{rrf}}(r) := \begin{cases} \left[-\frac{p_{0\min} \cdot R_c^2}{R_c^2 - R_i^2} \cdot \left(1 - \frac{R_i^2}{r^2} \right) \right] & \text{if } r < R_c \\ \left[\frac{p_{0\min} \cdot R_c^2}{R_e^2 - R_c^2} \cdot \left(1 - \frac{R_e^2}{r^2} \right) \right] & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$\sigma_{\theta\theta f}(r) := \begin{cases} \left[-\frac{p_{0\min} \cdot R_c^2}{R_c^2 - R_i^2} \cdot \left(1 + \frac{R_i^2}{r^2} \right) \right] & \text{if } r < R_c \\ \left[\frac{p_{0\min} \cdot R_c^2}{R_e^2 - R_c^2} \cdot \left(1 + \frac{R_e^2}{r^2} \right) \right] & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$r := R_i, R_i + 0.01 \cdot \text{mm..} R_e$$

$$\sigma_{\text{id}}(r) := \max(|\sigma_{\theta\theta f}(r)|, |\sigma_{\theta\theta f}(r) - \sigma_{\text{rrf}}(r)|)$$



$$p_{0\max 1} := \frac{\sigma_{amm0}}{\left[1 + \frac{R_c^2}{R_e^2 - R_c^2} \left(1 + \frac{R_e^2}{R_c^2} \right) \right]} = 127.5 \cdot \text{MPa} \quad \text{cedimento a } R_c$$

$$p_{0\max 2} := \frac{\sigma_{amm0}}{\left[\frac{R_c^2}{R_c^2 - R_i^2} \cdot \left(1 + \frac{R_i^2}{R_c^2} \right) \right]} = 168.367 \cdot \text{MPa} \quad \text{cedimento a } R_i$$

$$p_{0\max} := \min(p_{0\max 1}, p_{0\max 2}) = 127.5 \cdot \text{MPa}$$

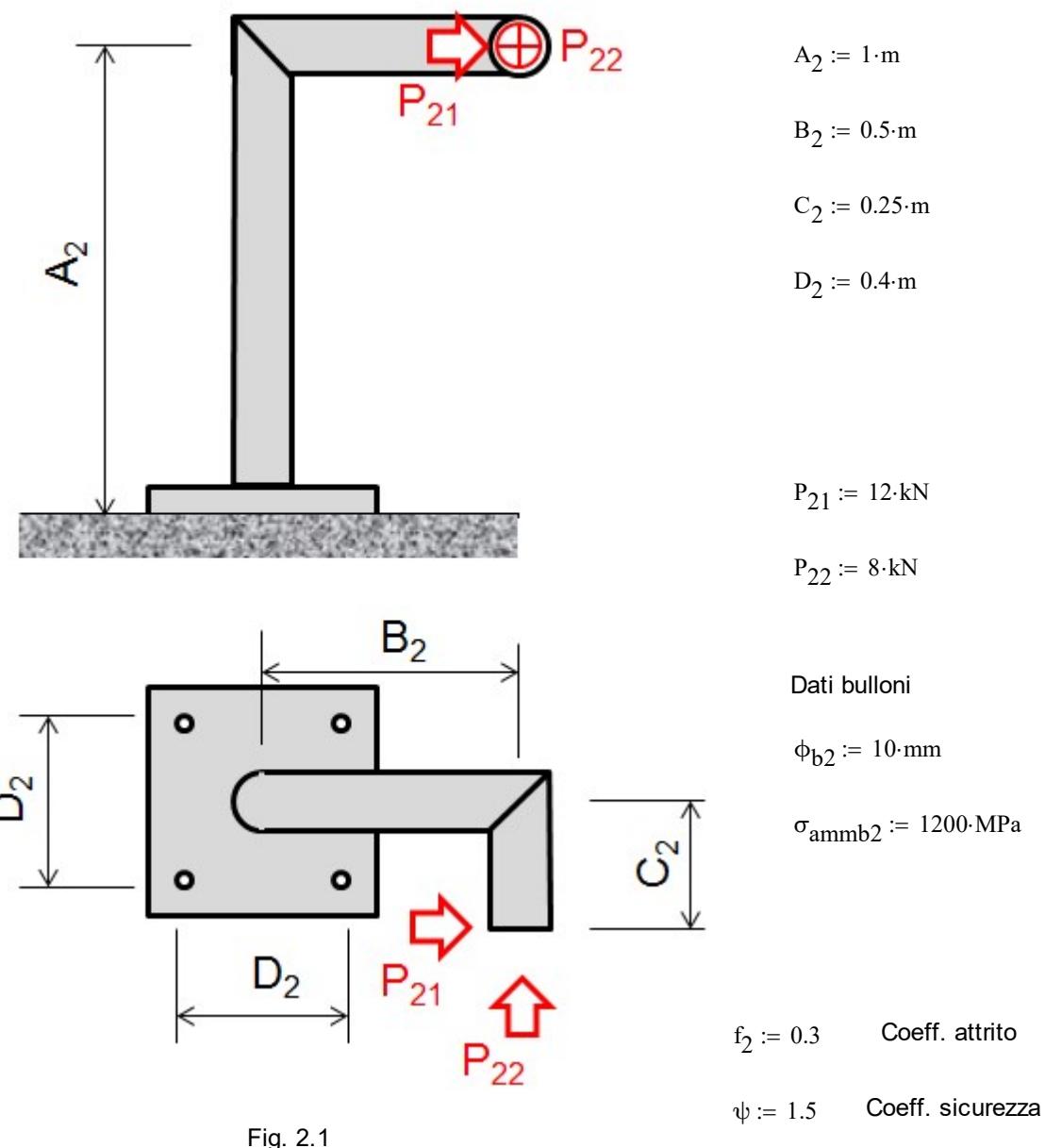
$$i_{0\max} := \frac{2 \cdot R_c^3 \cdot (R_e^2 - R_i^2)}{E_0 \cdot (R_e^2 - R_c^2) \cdot (R_c^2 - R_i^2)} \cdot p_{0\max} = 0.052 \cdot \text{mm}$$

$$\Delta T_{\max} := \frac{i_{0\max}}{\alpha_0 \cdot R_c} = 247.475$$

Esercizio 2

La tubazione a sviluppo spaziale mostrata in Fig. 2.1 è soggetta a due forze applicate all'estremità libera.

Condurre la verifica ad attrito della giunzione bullonata di ancoraggio, contenente 4 bulloni posti ai vertici di un quadrato.



Caratteristiche di sollecitazione

$$F_x := -P_{21} = -12 \cdot kN \quad F_y := -P_{22} = -8 \cdot kN$$

$$M_x := P_{22} \cdot A_2 = 8 \cdot kN \cdot m \quad M_y := -P_{21} \cdot A_2 = -12 \cdot kN \cdot m$$

$$M_z := P_{21} \cdot C_2 + P_{22} \cdot B_2 = 7 \cdot kN \cdot m$$

Azioni sui bulloni

$$T_x := \frac{F_x}{4} = -3 \cdot kN$$

$$T_y := \frac{F_y}{4} = -2 \cdot kN$$

$$T_z := \frac{M_z}{4 \cdot \frac{D_2}{\sqrt{2}}} = 6.187 \cdot kN$$

$$N_x := \frac{M_x}{D_2} = 10 \cdot kN \quad N_y := \frac{M_y}{D_2} = -15 \cdot kN$$

Verifica

$$T_{tot} := |T_x| + |T_y| + |T_z| = 11.187 \cdot kN$$

$$\textcolor{green}{N} := |N_x| + |N_y| = 25 \cdot kN$$

$$N_0 := 0.8 \cdot \sigma_{amm} \cdot \frac{\pi \cdot \phi_b^2}{4} = 75.398 \cdot kN$$

$$T_{tot} = 11.187 \cdot kN \quad < \quad \frac{f_2 \cdot (N_0 - N_x)}{\psi} = 13.08 \cdot kN \quad \text{OK}$$

$$N = 25 \cdot kN \quad < \quad 0.8 \cdot N_0 = 60.319 \cdot kN \quad \text{OK}$$

Esercizio 3

La trave tubolare in acciaio a sezione circolare mostrata in Fig. 3.1 è soggetta ad una rotazione imposta all'estremità attorno al suo asse che varia ciclicamente tra zero e θ_1 .

Data la curva di fatica del materiale riportata in figura (tensioni in MPa) condurre la verifica a vita infinita.

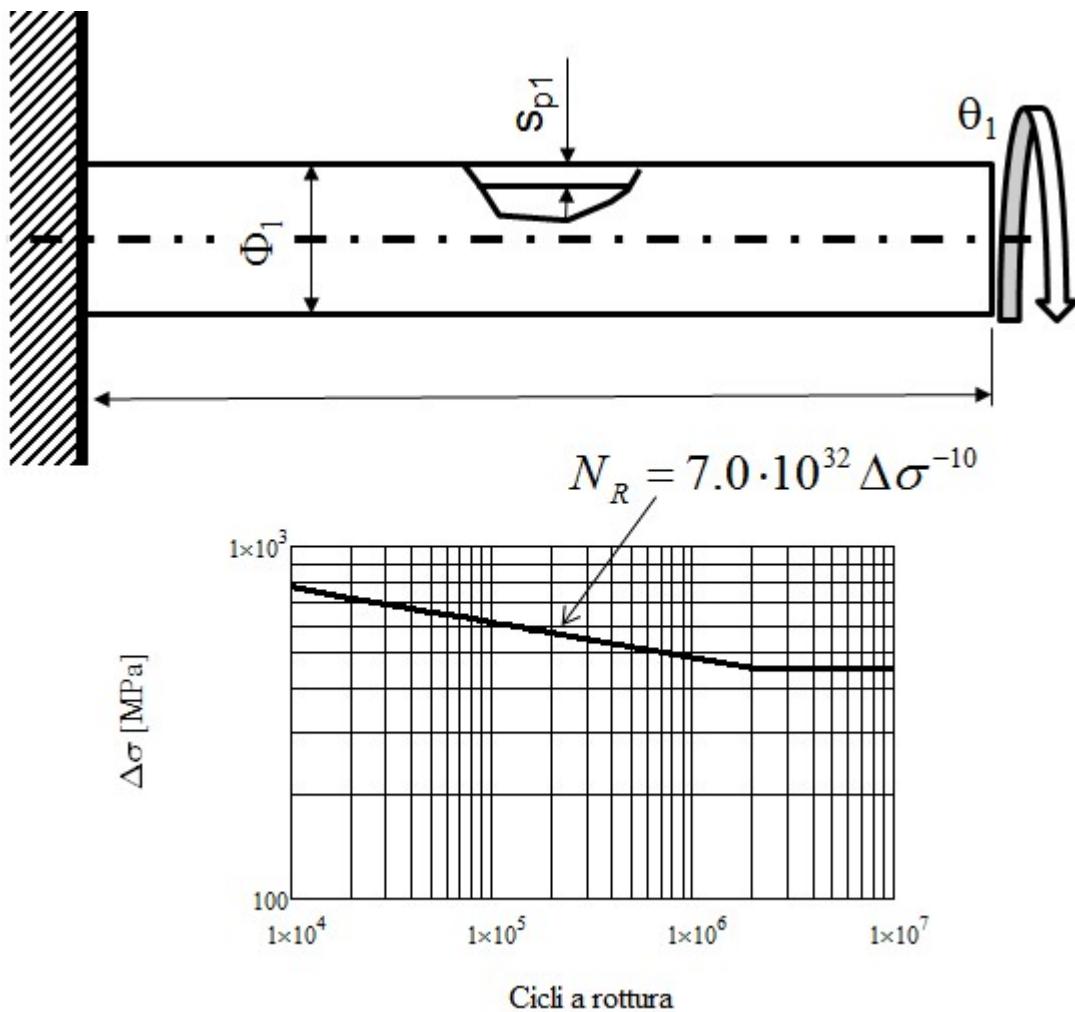


Fig. 3.1

$$\Phi_1 := 0.4 \cdot \text{m}$$

$$L_1 := 2 \cdot \text{m}$$

$$s_{p1} := 5 \cdot \text{mm}$$

$$\theta_1 := \frac{1}{180} \cdot \pi$$

$$E_1 := 210000 \cdot \text{MPa} \quad \nu_1 := 0.3$$

$$\sigma_{y1} := 450 \cdot \text{MPa} \quad \text{Tensione di snervamento}$$

$$G_1 := \frac{E_1}{2 \cdot (1 + \nu_1)} = 8.077 \times 10^4 \text{ MPa}$$

$$J_{p1} := \frac{\pi \left[\Phi_1^4 - (\Phi_1 - 2 \cdot s_{p1})^4 \right]}{32} = 2.421 \times 10^8 \text{ mm}^4$$

Sollecitazioni agenti

$$M_{z1} := \frac{\theta_1 \cdot G_1 \cdot J_{p1}}{L_1} = 6.825 \text{ N} \cdot \text{m}$$

Tensioni agenti

$$\tau_{\max1} := \frac{M_{z1}}{J_{p1}} \cdot \frac{\Phi_1}{2} = 140.969 \text{ MPa}$$

$$\tau_{y1} := \frac{\sigma_{y1}}{\sqrt{3}} = 259.808 \text{ MPa}$$

$$\Delta\tau_1 := \tau_{\max1} = 140.969 \text{ MPa}$$

$$\tau_{m1} := \frac{\tau_{\max1}}{2} = 70.484 \text{ MPa}$$

$$\Delta\tau_{eq1} := \Delta\tau_1 \cdot \frac{\tau_{y1}}{\tau_{y1} - \tau_{m1}} = 193.451 \text{ MPa}$$

$$\Delta\tau_{lim} := \left(\frac{2 \cdot 10^6}{7 \cdot 10^{32}} \right)^{-\frac{1}{10}} \cdot \frac{1}{\sqrt{3}} \cdot \text{MPa} = 260.523 \text{ MPa}$$

Risposta

$$\Delta\tau_{eq1} = 193.451 \text{ MPa} \quad < \quad \Delta\tau_{lim} = 260.523 \text{ MPa}$$