

**COSTRUZIONE DI APPARECCHIATURE CHIMICHE**  
**ESAME DEL 13/09/2016**

**Esercizio 1**

E' dato il recipiente costruito con due strati forzati in acciaio ed internamente pressurizzato mostrato in sezione nella Fig. 1.1:

1. Si conduca la verifica di resistenza per il valore di interferenza dato
2. Si calcoli il valore della forza assiale necessaria per realizzare il montaggio

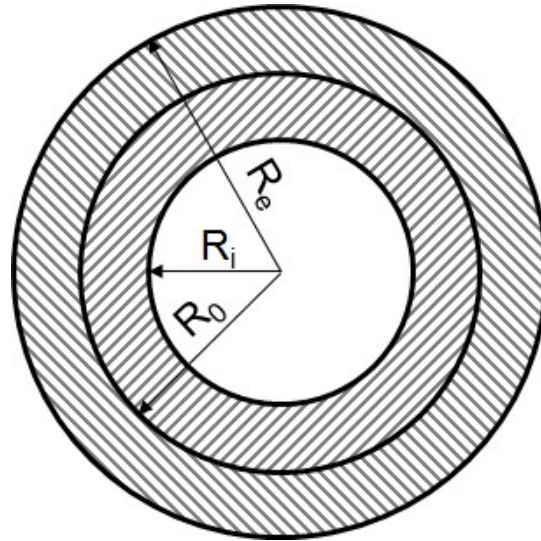


Fig. 1.1

$E := 210000 \cdot \text{MPa}$	$\nu := 0.3$	$\sigma_{\text{amm}} := 350 \cdot \text{MPa}$	$p_0 := 150 \cdot \text{MPa}$
$R_c := 42 \cdot \text{mm}$	$R_i := 30 \cdot \text{mm}$	$R_e := 60 \cdot \text{mm}$	$s_{p1} := 10 \cdot \text{mm}$
$i_0 := 0.03 \cdot \text{mm}$	$f := 0.3$	$L_0 := 100 \cdot \text{mm}$	Lunghezza

Si ricordano, se ritenute utili, le espressioni generali dello spostamento radiale e delle tensioni per il cilindro di raggio interno  $R_i$ , raggio esterno  $R_e$  soggetto ad una pressione interna  $p_i$  ed esterna  $p_e$ .

$$u(r) := \frac{1 - \nu}{E} \cdot \frac{p_i \cdot R_i^2 - p_e \cdot R_e^2}{R_e^2 - R_i^2} \cdot r + \frac{1 + \nu}{E} \cdot \frac{R_i^2 \cdot R_e^2}{R_e^2 - R_i^2} \cdot \frac{(p_i - p_e)}{r}$$

$$\sigma_{rr} := \frac{p_i \cdot R_i^2 - p_e \cdot R_e^2}{R_e^2 - R_i^2} - \frac{R_i^2 \cdot R_e^2}{r^2} \cdot \frac{(p_i - p_e)}{R_e^2 - R_i^2}$$

$$\sigma_{\theta\theta} := \frac{p_i \cdot R_i^2 - p_e \cdot R_e^2}{R_e^2 - R_i^2} + \frac{R_i^2 \cdot R_e^2}{r^2} \cdot \frac{(p_i - p_e)}{R_e^2 - R_i^2}$$

### Quesito 1

La pressione di contatto che si produce è data da:

$$p_c := \frac{E \cdot (R_e^2 - R_c^2) \cdot (R_c^2 - R_i^2)}{2 \cdot R_c^3 \cdot (R_e^2 - R_i^2)} \cdot i_0 = 24.98 \cdot \text{MPa}$$

L'andamento di tensione prodotto dal forzamento è dato da:

Tensioni dovute al forzamento

$$\sigma_{rrf}(r) := \begin{cases} \left[ \frac{p_c \cdot R_c^2}{R_c^2 - R_i^2} \cdot \left( 1 - \frac{R_i^2}{r^2} \right) \right] & \text{if } r < R_c \\ \left[ \frac{p_c \cdot R_c^2}{R_e^2 - R_c^2} \cdot \left( 1 - \frac{R_e^2}{r^2} \right) \right] & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$\sigma_{\theta\theta f}(r) := \begin{cases} \left[ \frac{p_c \cdot R_c^2}{R_c^2 - R_i^2} \cdot \left( 1 + \frac{R_i^2}{r^2} \right) \right] & \text{if } r < R_c \\ \left[ \frac{p_c \cdot R_c^2}{R_e^2 - R_c^2} \cdot \left( 1 + \frac{R_e^2}{r^2} \right) \right] & \text{otherwise} \end{cases}$$

Tensioni dovute alla pressione interna

$$\sigma_{rrpi}(r) := \frac{p_0 \cdot R_i^2}{R_e^2 - R_i^2} \cdot \left( 1 - \frac{R_e^2}{r^2} \right)$$

$$\sigma_{\theta\theta pi}(r) := \frac{p_0 \cdot R_i^2}{R_e^2 - R_i^2} \cdot \left( 1 + \frac{R_e^2}{r^2} \right)$$

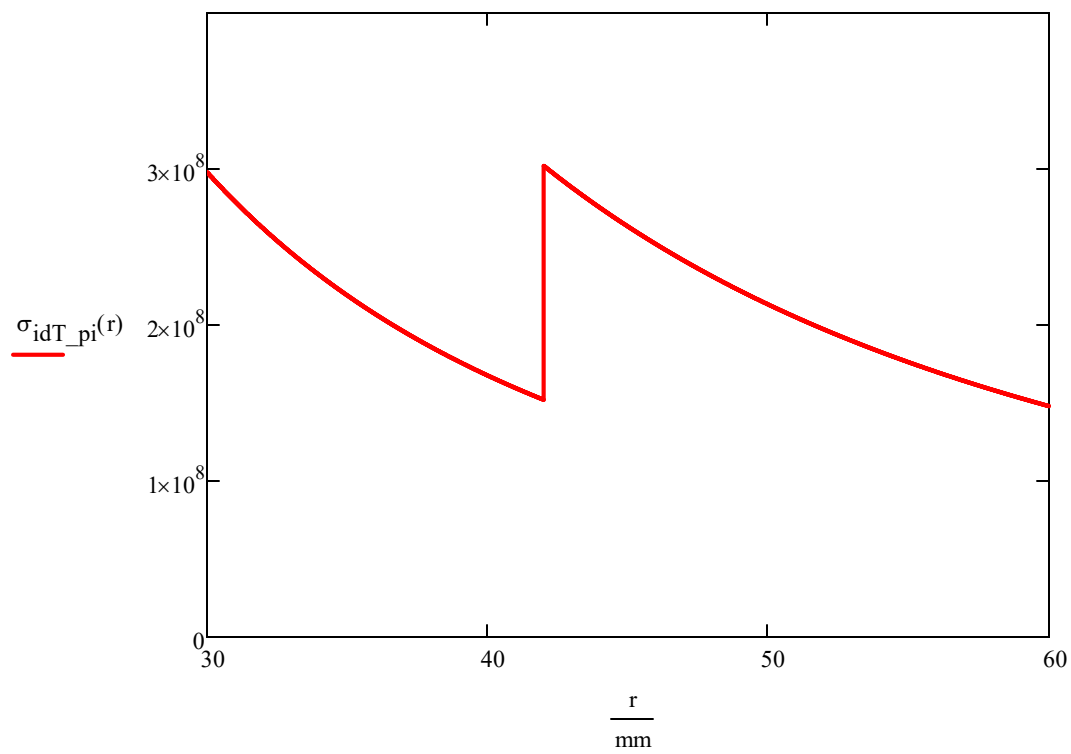
Tensioni totali

$$\sigma_{rrT}(r) := \sigma_{rrpi}(r) + \sigma_{rrf}(r)$$

$$\sigma_{\theta\theta T}(r) := \sigma_{\theta\theta pi}(r) + \sigma_{\theta\theta f}(r)$$

$$\sigma_{idT\_pi}(r) := \max(|\sigma_{\theta\theta T}(r) - \sigma_{rrT}(r)|, |\sigma_{\theta\theta T}(r)|, |\sigma_{rrT}(r)|)$$

$$r := R_i, R_i + 0.001 \cdot \text{mm}.. R_e$$



Si ottengono, quindi i seguenti valori di tensione ideale:

$$\sigma_{idT\_pi}(R_i) = 298 \text{ MPa}$$

$$\sigma_{idT\_pi}(R_c) = 302.041 \text{ MPa}$$

**Quesito 2**

Il valore della forza assiale richiesta per il montaggio è dato da :

$$F_a := f \cdot \pi \cdot 2 \cdot R_c \cdot L_0 \cdot p_c = 197.759 \text{ kN}$$

### Esercizio 2

La struttura mostrata in Fig. 2.1 è utilizzata per sollevare periodicamente la massa  $M_0$ . Il tirante verticale, di sezione rettangolare e spessore  $s_p$ , contiene una frattura passante di dimensione iniziale  $a_0$ . Approssimando il comportamento del materiale come elastico-perfettamente plastico calcolare il numero di cicli di sollevamento necessario per produrre la rottura del tirante.

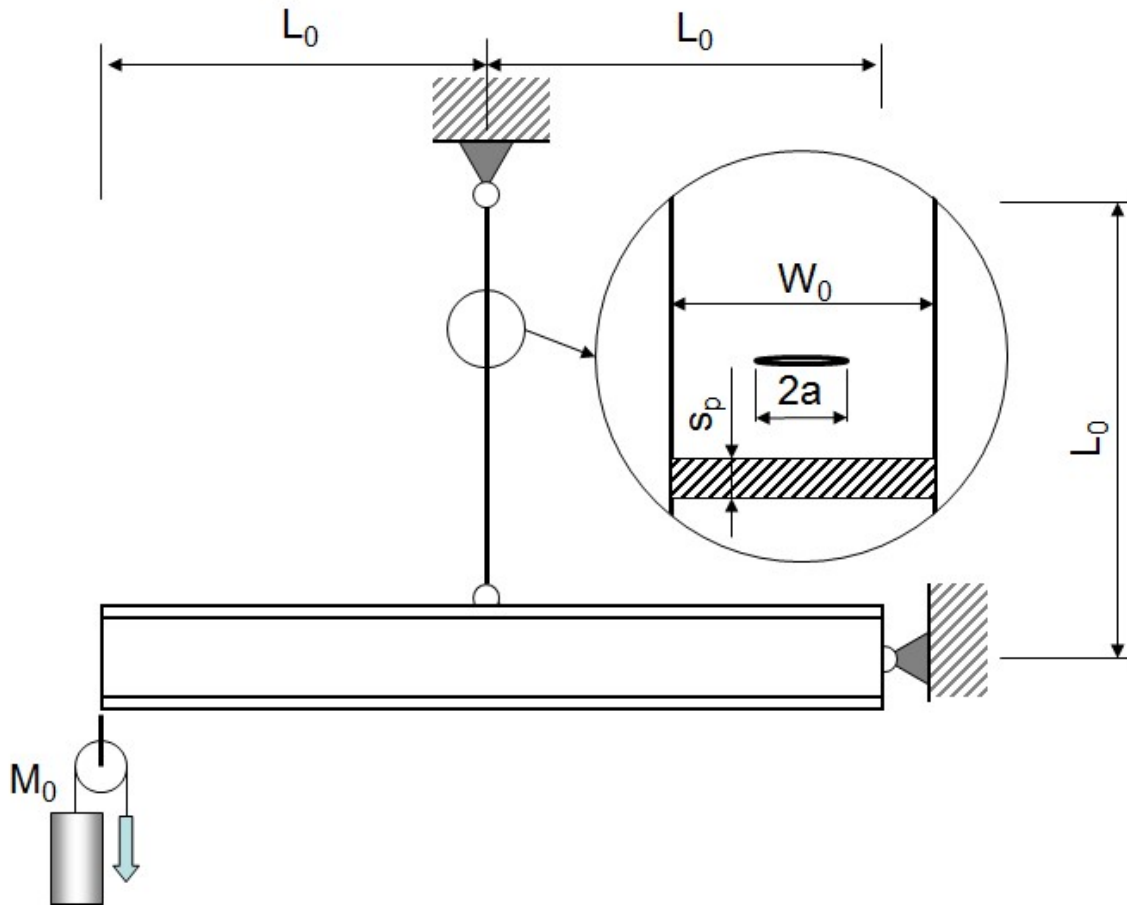


Fig. 2.1

$$K_{IC} := 75 \cdot \text{MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

Tenacità a frattura

$$s_{p0} := 10 \cdot \text{mm}$$

$$\sigma_y := 400 \cdot \text{MPa}$$

Tensione di snervamento/rottura materiale (elastico perfettamente plastico)

$$L_0 := 2 \cdot \text{m}$$

$$M_0 := 2 \cdot 10^4 \cdot \text{kg}$$

$$a_0 := 5 \cdot \text{mm}$$

$$W_0 := 300 \cdot \text{mm}$$

$$m_0 := 2$$

$$\frac{d}{dN} a := C_0 \cdot \Delta K^{m_0}$$

Legge di Paris ( $\Delta K$  in  $\text{MPa} \cdot \text{m}^{0.5}$ ,  $da/dN$  in  $\text{m}/\text{ciclo}$ )

$$C_0 := 4 \cdot 10^{-10}$$

$$\beta := 1 \quad \text{Fattore correttivo per calcolo } K_{IC}$$

Forza agente nel tirante (da equilibrio struttura):

$$F_0 := 4 \cdot M_0 \cdot g$$

Tensioni nominali

$$\sigma_{\text{nom}} := \frac{F_0}{W_0 \cdot s_{p0}} = 261.511 \cdot \text{MPa}$$

Dimensione critica difetto

$$a_{\text{finK}} := \frac{1}{\pi} \cdot \left( \frac{K_{\text{IC}}}{\beta \cdot \sigma_{\text{nom}}} \right)^2 = 26.181 \cdot \text{mm}$$

$$a_{\text{finp}} := \frac{1}{2} \cdot \left( W_0 - \frac{F_0}{\sigma_y \cdot s_{p0}} \right) = 51.933 \cdot \text{mm}$$

$$a_{\text{fin}} := \min(a_{\text{finK}}, a_{\text{finp}}) = 26.181 \cdot \text{mm}$$

Calcolo numero di cicli a rottura

$$\Delta K_I(a) := \beta \cdot \sigma_{\text{nom}} \cdot \sqrt{\pi \cdot a \cdot m}$$

$$N_R := \int_{\frac{a_0}{m}}^{\frac{a_{\text{fin}}}{m}} \frac{1}{4 \cdot 10^{-5} \cdot \Delta K_I(a)^2} da := \int_{a_0}^{a_{\text{fin}}} \frac{1}{4 \cdot 10^{-5} \cdot \beta^2 \cdot (\sigma_{\text{nom}})^2 \cdot \pi \cdot a} da$$

$$N_R := \frac{1}{C_0 \cdot \beta^2 \cdot (261.5)^2 \cdot \pi} \ln \left( \frac{a_{\text{fin}}}{a_0} \right) = 1.927 \times 10^4$$

### Esercizio 3

E' dato l'agitatore ad elica mostrato nella Figura 3.1. La rotazione dell'elica assorbe una coppia costante  $M_{z3}$ , mentre il recipiente è soggetto ad una pressione interna  $p_3$ . E' inoltre nota la massa  $M_{m3}$  del motore.

Calcolare il valore minimo necessario della tensione ammissibile del materiale del bullone ai fini della trasmissione dei carichi per attrito..

Coefficiente di sicurezza richiesto  $\varphi$ .

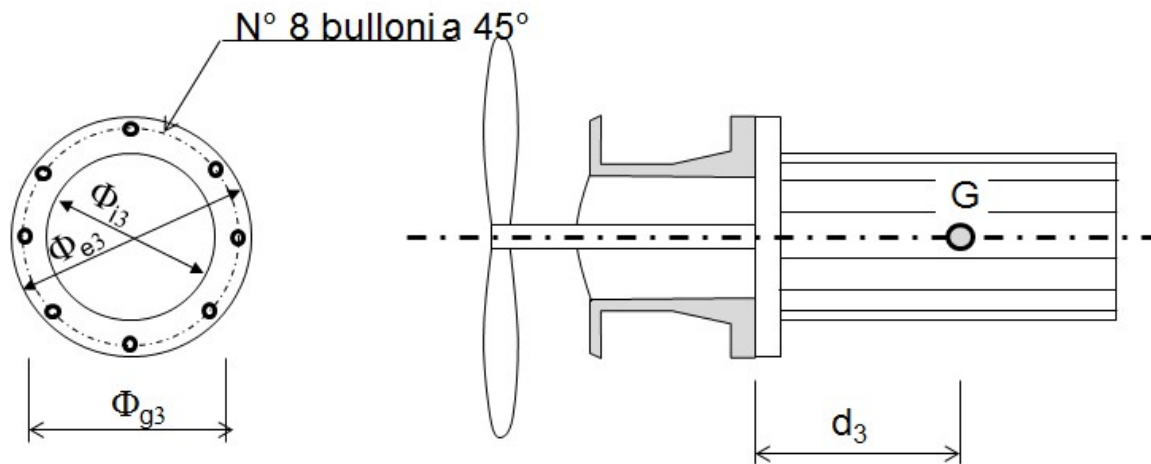


Fig. 3.1

Nota: per porzione di flangia attribuibile ad un bullone si intende il rapporto tra l'area totale della superficie di contatto delle flange ed il numero di bulloni.

Dati:

$$d_3 := 300 \cdot \text{mm} \quad \Phi_{i3} := 350 \cdot \text{mm} \quad \Phi_{e3} := 400 \cdot \text{mm} \quad \Phi_{g3} := \frac{\Phi_{i3} + \Phi_{e3}}{2} = 375 \cdot \text{mm}$$

$$W_{m3} := 800 \cdot \text{N} \quad \text{Peso motore}$$

$$p_3 := 0.15 \cdot \text{MPa} \quad M_{z3} := 150 \cdot \text{N} \cdot \text{m} \quad n_b := 8 \quad f_{\mu} := 0.3$$

$$\phi_{3b} := 4 \cdot \text{mm} \quad \varphi := 4$$

### Carichi agenti

$$F_z := p_3 \cdot \pi \cdot \frac{\Phi_{i3}^2}{4} = 14.432 \cdot \text{kN}$$

Forza assiale dovuta alla pressione interna

$$F_y := W_{m3}$$

Forza di taglio verticale

$$M_{z3} = 150 \cdot \text{N} \cdot \text{m}$$

Azione torcente

$$M_{y3} := W_{m3} \cdot d_3 = 240 \cdot \text{N} \cdot \text{m}$$

Momento flettente dovuto al peso a sbalzo del motore

### Azioni agenti sui bulloni

$$N_{zb} := \frac{M_{y3}}{2 \cdot \left(\frac{\Phi_{g3}}{2}\right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{\Phi_{g3}}{2} \cdot \frac{\sqrt{2}}{2}\right)^2} \cdot \frac{\Phi_{g3}}{2} = 320 \text{ N}$$

azione normale massima da  $M_y$

$$N_{Nb} := \frac{F_z}{n_b} = 1.804 \cdot \text{kN}$$

azione normale da pressione interna

$$T_{by} := \frac{F_y}{n_b} = 100 \text{ N}$$

azione di taglio da peso motore

$$T_{bz} := \frac{M_{z3}}{8 \cdot \frac{\Phi_{g3}}{2}} = 100 \text{ N}$$

azione di taglio da momento z

$$N_b := N_{zb} + N_{Nb} = 2.124 \times 10^3 \text{ N}$$

Azione normale totale

$$T_b := T_{by} + T_{bz} = 200 \text{ N}$$

Azione di taglio totale

### Calcolo $N_0$ richiesta

$$N_{0\text{min}1} := \frac{T_b}{f} + N_b = 2.791 \times 10^3 \text{ N}$$

Trasmissione taglio per attrito

$$N_{0\text{min}2} := \frac{N_b}{0.8} = 2.655 \times 10^3 \text{ N}$$

Limite su azione normale



$$N_{0\min} := \max(N_{0\min1}, N_{0\min2}) = 2.791 \times 10^3 \text{ N}$$

Valore minimo richiesto per NO

$$\sigma_{\text{amin}} := \frac{N_{0\min} \cdot \varphi}{\left( \frac{\pi \cdot \phi_{3b}^2}{4} \right)} = 888.285 \cdot \text{MPa}$$